

SAKATA 3D PA-CF15 filament is made of a copolyamide (Nylon) reinforced with 15% special carbon fibers (CF) and heat stabilized with improved mechanical properties, abrasion resistance. Its main characteristics are improved stiffness, high mechanical properties and abrasion resistance whilst maintaining excellent polyamide chemical properties. It also shows a good adherence between layers and low shrinkage when printing. Ideal for engineering and industrial applications. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.03
Max. roundness deviation	mm	0.03
Net weight	g	850

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.18
Moisture absorption	ISO 62	%	2.5
Water absorption	ISO 62	%	8.0
MECHANICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Tensile modulus	ISO 527	MPa	9,000
Tensile strength	ISO 527	MPa	120
Elongation at break	ISO 527	%	4
Flexural modulus	ISO 178	MPa	8,000
Flexural strength	ISO 178	MPa	180
Charpy unnotched impact strength	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	60
Charpy notched impact strength	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	4
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
HDT (0.45 MPa)	ISO 75	°C	180

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	240 - 250
Bed temp.	°C	70-80
Room temp.	°C	45-50
Bed modification	-	--
Fan speed	%	0
Layer height	mm	0.2-0.3
Print speed	mm/s	< 60 mm/s
Dry specifications		4-6 hours at 60°C (drybox)

**Colour information**

Black  
RAL 8022 (\*)

(\*) Approximate RAL colour

**Certifications / Approvals**

SAKATA 3D PA-CF15 filament is not certified for food contact either medical applications.

**Safety Considerations**

Good general ventilation of the workplace is recommended.

**Disclaimer**

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D PA-CF15 se trata de una copoliámidas (Nylon) reforzada con un 15% de fibra de vidrio y estabilizada térmicamente. Posee una alta rigidez y unas excelentes propiedades mecánicas, químicas y térmicas. Presenta una muy Buena adherencia entre capas y una baja contracción durante su impresión. Ideal para aplicaciones industriales y de ingeniería. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	850

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,18
Absorción de humedad	ISO 62	%	2,5
Absorción de agua	ISO 62	%	8,0
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Modulo de tracción	ISO 527	MPa	9.000
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	120
Elongación de rotura	ISO 527	%	4
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	8.000
Resistencia a la flexión	ISO 178	MPa	180
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	60
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	4
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (0,45 MPa)	ISO 75	°C	180

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	240 - 250
Temperatura de la cama	°C	70-80
Temperatura del habitáculo	°C	45-50
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	0
Altura de capa	mm	0.2-0.3
Velocidad de impresión	mm/s	< 60 mm/s
Especificaciones de secado		4-6 horas a 60°C (drybox)

**Colores disponibles**

Negro  
RAL 8022 (\*)

(\*) Color RAL aproximado

**Certificaciones**

El filamento SAKATA 3D PA-CF15 no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

**Consideraciones de seguridad**

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

**Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades**

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.