

SAKATA 3D PA-NT filament is made using an unfilled copolyamide (Nylon) with improved transparency specially designed for 3D printing applications. This filament is ideal for user that desires a structural component with high modulus, improved chemical and thermal resistance, excellent surface quality, low warp and ease of printing. Made in Spain by POLIMERSIA GLOBAL S.L.

FILAMENT SPECIFICATIONS	Unit	Value
Diameter	mm	1.75 ± 0.03
Max. roundness deviation	mm	0.03
Net weight	g	850

PHYSICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Density	ISO 1183	g/cm ³	1.15
Haze	ASTM D1003	%	3
Moisture absorption	ISO 62	%	3
Water absorption	ISO 62	%	9.5
MECHANICAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
Tensile modulus	ISO 527	MPa	2,900
Tensile strength	ISO 527	MPa	50
Elongation at break	ISO 527	%	1.9
Flexural modulus	ISO 178	MPa	2,800
Flexural strength	ISO 178	MPa	112
Charpy unnotched impact strength	ISO 179	KJ/m ²	139
Charpy notched impact strength	ISO 179	KJ/m ²	6.8
THERMAL PROPERTIES	Standard	Unit	Value
HDT (1.8 MPa)	ISO 75	°C	60

PRINT SETTINGS	Unit	Value
Nozzle temp.	°C	220 - 235
Bed temp.	°C	50 - 60
Bed modification	-	--
Fan speed	%	0
Layer height	mm	0.1-0.3
Print speed	mm/s	< 60 mm/s
Dry specifications		4 hours at 60°C (drybox)

Colour information

Natural
RAL 9010 (*)

(*) Approximate RAL colour

Certifications / Approvals

SAKATA 3D PA-NT filament is not certified for food contact either medical applications.

Safety Considerations

Good general ventilation of the workplace is recommended.

Disclaimer

The above information is provided in good faith. POLIMERSIA GLOBAL S.L. makes no warranty or representation of any kind, regarding the information given or the products described, and expressly disclaims all implied warranties, representations and conditions, including without limitation all warranties and conditions of quality, merchantability and suitability or fitness for a particular purpose.

El filamento SAKATA 3D PA-NT está fabricado a partir de una copoliámidas sin refuerzo (Nylon), específicamente desarrollada para impresoras 3D FDM/FFF. Se trata de un material con una transparencia, baja absorción de humedad, excelentes propiedades mecánicas y químicas, alta resistencia térmica, bajo “warping” y “cracking”, buena adherencia a la cama y muy fácil de imprimir. Fabricado en España por POLIMERSIA GLOBAL S.L.

ESPECIFICACIONES FILAMENTO	Unidad	Valor
Diámetro	mm	1,75 ± 0,03
Desviación de redondez máxima	mm	0,03
Peso neto	g	850

PROPIEDADES FÍSICAS	Norma	Unidad	Valor
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	1,15
Dureza	ASTM D1003	%	3
Absorción de humedad	ISO 62	%	3
Absorción de agua	ISO 62	%	9,5
PROPIEDADES MECÁNICAS	Norma	Unidad	Valor
Modulo de tracción	ISO 527	MPa	2,900
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	50
Elongación de rotura	ISO 527	%	1,9
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	2,800
Resistencia a la flexión	ISO 178	MPa	112
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	ISO 179	KJ/m ²	139
Resistencia al impacto Charpy con entalla	ISO 179	KJ/m ²	6.8
PROPIEDADES TÉRMICAS	Norma	Unidad	Valor
HDT (1.8 MPa)	ISO 75	°C	60

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN	Unidad	Valor
Temperatura de la boquilla	°C	220 - 235
Temperatura de la cama	°C	50 - 60
Modificación de la cama	-	--
Velocidad del ventilador	%	0
Altura de capa	mm	0,1-0,3
Velocidad de impresión	mm/s	< 60 mm/s
Especificaciones de secado		4 horas a 60°C (drybox)

Colores disponibles

Natural
RAL 9010 (*)

(*) Color RAL aproximado

Certificaciones

El filamento SAKATA 3D PA-NT no está certificado para su uso en productos que vayan a estar en contacto con alimentos o aplicaciones médicas.

Consideraciones de seguridad

Se recomienda un lugar de trabajo con una buena ventilación.

Cláusula de ausencia de garantía y responsabilidades

Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o Polimersia Global S.L. En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material.