

Fiche technique - Filament 3D ABS

Caractéristiques d'impression	Paramètres
Température d'extrusion	Entre 240 et 260° C
Température de plateau	Entre 90 et 110° C
Type de plateau	Plaque microperforée
Traitement de surface plateau	Peu d'importance
Température de chambre	20 à 50° C
Ventilation	50%
Vitesse d'impression	Environ 50 -120 mm/s
Vitesse de rétraction	40 mm/s
Distance de rétraction	0.8 mm
Quantité de matière Rétractée	0.5 mm
Niveau de compétences en impression 3D requis	Intermédiaire

Basé sur une utilisation sur Zortrax M200 Plus et Z-Suite 2.8.3.0. L'impression peut varier entre les imprimantes et les têtes d'impression

CES VALEURS SONT INDICATIVES ET PEUVENT VARIER

Document propriété CAPIFIL, ne pas dupliquer ne pas diffuser sans l'autorisation écrite de CAPIFIL.

Informations non contractuelles

www.capifil.com

Property, Test Condition	Standard	Unit	Values
Rheological Properties			
Melt Volume Rate 220 °C/10 kg	ISO 1133	cm ³ /10 min	5.5
Mechanical Properties			
Izod Notched Impact Strength, 23 °C	ISO 180/A	kJ/m ²	36
Izod Notched Impact Strength, -30 °C	ISO 180/A	kJ/m ²	14
Charpy Notched Impact Strength, 23° C	ISO 179	kJ/m ²	35
Charpy Notched Impact Strength, -30° C	ISO 179	kJ/m ²	13
Charpy Unnotched, 23° C	ISO 179	kJ/m ²	No Break
Charpy Unnotched, -30° C	ISO 179	kJ/m ²	140
Tensile Stress at Yield, 23° C	ISO 527	MPa	38
Tensile Strain at Yield, 23° C	ISO 527	%	2.8
Tensile Modulus	ISO 527	MPa	1900
Nominal Strain at Break, 23 °C	ISO 527	%	9
Flexural Strength	ISO 178	MPa	56
Hardness, Ball Indentation	ISO 2039-1	MPa	74
Thermal Properties			
Vicat Softening Temperature VST/B/50 (50°C/h, 50N)	ISO 306	°C	90
Vicat Softening Temperature, VST/A/50 (50°C/h, 10N)	ISO 306	°C	103

Property, Test Condition	Standard	Unit	Values
Heat Deflection Temperature A; (annealed, 1.8 MPa)	ISO 75	°C	93
Heat Deflection Temperature B; (annealed, 0.45 MPa)	ISO 75	°C	97
Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359	10 ⁻⁶ /°C	80 - 110
Thermal Conductivity	DIN 52612-1	W/(m K)	0.17
Electrical Properties			
Dissipation Factor (100 Hz)	IEC 60250	10 ⁻⁴	54
Dissipation Factor (1 MHz)	IEC 60250	10 ⁻⁴	82
Relative Permittivity (100 Hz)	IEC 60250	-	2.9
Relative Permittivity (1 MHz)	IEC 60250	-	2.8
Volume Resistivity	IEC 60093	Ohm*m	1E13
Other Properties			
Density	ISO 1183	kg/m ³	1030
Water Absorption, Saturated at 23°C	ISO 62	%	1.03
Moisture Absorption, Equilibrium 23°C/50% RH	ISO 62	%	0.21
Yellowness Index	DIN 6167	-	15
Processing			
Linear Mold Shrinkage	ISO 294-4	%	0.4 - 0.7
Melt Temperature Range	ISO 294	°C	230 - 260
Mold Temperature Range	ISO 294	°C	30 - 80
Injection Velocity	ISO 294	mm/s	200
Drying Temperature		°C	80
Drying Time		h	2 - 4